



P800

Malta per Sottofondi Alleggeriti

ST P800 1-10.08



1. NOME DEL PRODOTTO

LATICRETE® P800
Malta per Sottofondi Alleggeriti

2. DISTRIBUTORE

LATICRETE ITALIA S.r.l.
Via Delle Colonie, 19020 - Brugnato (SP)
Telefono: +39 0187 897470 r.a. - Fax: +39 0187 896881
Internet: www.laticrete.it - e-mail: info@laticrete.it

3. DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Speciale miscela di leganti idraulici ed inerti a bassissimo peso specifico per la realizzazione di massetti alleggeriti. LATICRETE P800 è la soluzione ideale per il rivestimento di ponti di navi e yacht dato che unisce basso peso del sottofondo ed ottime resistenze meccaniche. LATICRETE P800 è un prodotto certificato R.I.N.A.

Utilizzi

- Massetti aderenti alleggeriti per la posa di materiali non sensibili all'umidità
- Sottofondi per pavimenti in ceramica su navi, yacht ed imbarcazioni
- Massetti isolanti sottotegola

Vantaggi

- Basso peso specifico pari alla metà di quello di un tradizionale massetto cementizio
- Confezioni molto leggere: solo 12.5 kg di peso
- Ottima lavorabilità
- Basso modulo elastico
- Sicuro e semplice da applicare

- Ignifugo

Fondi di posa

- Solette in calcestruzzo adeguatamente stagionate*
- Acciaio**

* In interno.

** In interno. Le superfici devono essere prive di oli, disarmanti, ruggine, ossidi e qualunque contaminante che possa compromettere l'adesione. Consultare il Servizio Assistenza Tecnica LATICRETE prima la posa.

Confezioni

Sacchi da kg 12.5

Durata

Dodici (12) mesi* dalla data di confezionamento quando conservato negli imballi originali sollevati da terra, in luogo fresco e asciutto.

* Tassi d'umidità elevati ridurranno il tempo di conservazione del prodotto insaccato.

Limitazioni

- Utilizzare LATICRETE P800 unicamente sui supporti menzionati al punto 3.
- Le superfici da rivestire devono essere strutturalmente adeguate, stabili e possedere caratteristiche meccaniche adatte a sopportare i carichi previsti durante l'utilizzo.
- **NON** miscelare LATICRETE P800 con altri leganti.
- **NON** applicare sotto i raggi diretti del sole nel periodo estivo.
- **NON** applicare su supporti surriscaldati.
- **NON** applicare in esterno.
- Proteggere il lavoro finito durante il periodo invernale fino a completo indurimento.

Istruzioni di sicurezza

- LATICRETE P800 è classificato irritante secondo la Direttiva 99/45/CE.
 - Tenere lontano dalla portata dei bambini.
 - LATICRETE P800 contiene cemento Portland ed inerti silicei. Evitare di respirare le polveri. Può provocare sensibilizzazione per contatto con la pelle. Indossare guanti ed occhiali protettivi durante la miscelazione e l'applicazione del prodotto.
 - In caso di contatto lavare abbondantemente con acqua.
- Per ulteriori informazioni consultare la scheda di sicurezza prodotto.

4. DATI TECNICI RILEVATI A 23°C e 50% U.R.

Classe CT-C7-F3-A1_{fl} **Conforme alla norma europea EN13813**

Aspetto:	polvere
Colore:	biancastra
Acqua d'impasto in peso sulla polvere:	48-50%
Tempo di miscelazione:	5-10 min.
Tempo di lavorabilità:	25-30 min.
Spessore applicabile per mano:	da 3 a 5 cm

Densità prodotto miscelato: 0.7-0.9 kg/ℓ
Pedonabilità: 24-36 ore
Temperatura d'applicazione: da +5°C a +30°C

Norma	Prestazioni	
	Test	Risultato
EN13813	Resistenza a compressione EN 13892-2	≥ 7 MPa
EN13813	Resistenza a flessione EN 13892-2	≥ 3 MPa

I dati tecnici riportati sono rilevati in condizioni standard di laboratorio e possono subire modifiche senza preavviso. Le reali prestazioni del prodotto dipendono dalle condizioni applicative di cantiere, dal metodo di posa utilizzato e dal tipo di rivestimento.

5. INSTALLAZIONE

Preparazione del supporto

Le superfici da rivestire devono essere stabili e compatte, pulite, prive di parti friabili e tracce di oli, grassi, vernici, disarmanti, ecc. In caso di sottofondi con rimonta d'umidità, interporre un'adeguata barriera al vapore.

Bagnare a saturazione i supporti cementizi senza lasciare ristagni d'acqua in superficie. I fondi particolarmente assorbenti devono essere trattati con una o più mani di LATICRETE 8510 Bonding Admix (diluito 1:1 con acqua) al fine di ridurre l'assorbimento.

Giunti di dilatazione

I giunti di dilatazione presenti nel supporto devono essere riportati in superficie nel nuovo pavimento mantenendone la posizione e la dimensione attraverso tutti gli strati di materiali posati. Seguire le raccomandazioni ANSI Specification A108.01-3.7 "Requirements for Movement joints: Preparations by Other Trades" ed i dettagli TCA EJ-171 "Movement joints - Vertical & Horizontal" per il posizionamento e dimensionamento dei giunti. Non rivestire i giunti d'espansione con malte cementizie.

Per la posa di pavimenti, realizzare campiture di 16 m². Il rapporto ottimale lunghezza/larghezza è 1:1. Realizzare giunti elastici di frazionamento ogni 7-8 m lineari nel caso di superfici lunghe e strette.

Per ulteriori informazioni consultare il Servizio Assistenza Tecnica LATICRETE.

Miscelazione

LATICRETE P800 può essere impastato tramite betoniera da cantiere o miscelatore planetario. Utilizzare circa 6.5 litri di acqua pulita per sacco da kg 12.5. Aggiungere in modo graduale la polvere all'acqua d'impasto. Miscelare per almeno 5 minuti dall'introduzione dell'ultimo sacco, rimuovere dalla betoniera eventuale polvere non dispersa. Rimescolare per altri 2-3 minuti accertandosi che l'impasto finale sia omogeneo e soffice. La quantità d'acqua può essere regolata in funzione dei campi d'impiego, tuttavia è fondamentale rispettare i tempi di miscelazione per ottenere la consistenza ottimale. È consigliabile versare circa il 90% dell'acqua d'impasto in betoniera, miscelare il prodotto, aggiungere l'acqua residua e continuare la miscelazione fino a ottenere la giusta consistenza.

Per applicazioni in ambito navale e dove sia richiesta elevata adesione e flessibilità, è consigliabile aggiungere lo speciale additivo liquido LATICRETE L200 all'acqua d'impasto. Le proporzioni variano in funzione del tipo di applicazione richiesta da circa 1.0 litro a 1.5 litri per sacco da kg 12.5.

Applicazione

In corrispondenza del perimetro del locale di posa ed attorno a pilastri e colonne, posizionare del materiale comprimibile prima del getto.

Realizzare le fasce di livello con il prodotto miscelato, stendere l'impasto e costiparlo accuratamente. Livellare la superficie

con una staggia verificando che non vi siano differenze di quota. Lisciare con frattazzo di plastica fino a ottenere una superficie sufficientemente chiusa.

Per spessori superiori a 4 cm è necessario annegare una rete elettrosaldata (maglia 20x20 cm, Ø 4 mm) posta a una quota pari a circa la metà dello spessore da realizzare.

In corrispondenza di canalizzazioni, è consigliabile rinforzare il massetto con una rete metallica leggera (ad es. a maglie esagonali).

I massetti devono essere sempre realizzati in ancoraggio al supporto utilizzando una boiaccia fluida realizzata con LATICRETE 3701 Mortar Admix e la polvere LATICRETE 211. Applicare la boiaccia fluida con un pennello o con una spatola liscia e versare l'impasto con la tecnica "fresco su fresco". Nel caso si debba interrompere il lavoro per più di un'ora, inserire nello strato già steso dei tondini di ferro (Ø 3-4 mm) per circa la metà della loro lunghezza ed ad una quota uguale a circa la metà dello spessore del massetto. I tondini devono essere distanziati di circa 20-30 cm gli uni dagli altri. Questo servirà a realizzare una perfetta saldatura con il materiale che verrà steso successivamente.

Per la posa su lamiera d'acciaio, utilizzare una boiaccia realizzata con lo speciale additivo acrilico LATICRETE 8510 Bonding Admix e cemento Portland ad elevata resistenza normalizzata. Applicare la boiaccia fluida direttamente sulla lamiera e versare l'impasto con la tecnica "fresco su fresco" distribuendo il prodotto uniformemente senza scaricare la betoniera in un unico punto in modo da evitare un'eccessiva concentrazione di peso che potrebbe ridurre lo spessore della boiaccia e quindi compromettere l'adesione finale alla lamiera.

Posa della pavimentazione

È possibile rivestire LATICRETE P800 con tutti i tipi di ceramica dopo circa 24-48 ore dalla posa del sottofondo a 23°C e 50% U.R. Dimensionare le fughe del pavimento in funzione del tipo di formato e dell'estensione della superficie da rivestire. Non posare mai le piastrelle accostandole le une alle altre.

Utilizzare gli adesivi cementizi mono e bicomponenti LATICRETE.

In ambito navale è necessario incollare il rivestimento appena il massetto risulta calpestabile utilizzando l'adesivo cementizio bicomponente LATICRETE 4237/211. Stuccare le fughe con i sigillanti epossidici LATAPOXY 210 o LATAPOXY SP100 Stainless Grout.

Posa in condizioni di bassa temperatura

La presa e l'idratazione dei prodotti a base di cemento Portland è ritardata alle basse temperature. Proteggere il lavoro finito per un lasso di tempo maggiore del normale in condizioni di bassa temperatura. Non posare i prodotti quando la temperatura ambiente è al di sotto di +5°C e/o il substrato è a rischio di congelamento.

Posa in condizioni di temperatura elevata

L'evaporazione dell'umidità contenuta nei prodotti a base di cemento Portland è accelerata da condizioni di alta temperatura e bassa umidità. Applicare i prodotti su superfici umide e proteggere il lavoro finito dal rischio di rapida evaporazione.

Pulizia

Gli attrezzi si puliscono facilmente con acqua finché il prodotto non inizia la presa.

Consumo

Circa 7-8 kg/m² di prodotto per centimetro di spessore. Il consumo varia sensibilmente in funzione del tempo di miscelazione e del grado di compattazione.

6. DISPONIBILITÀ E COSTI

Disponibilità

I prodotti LATICRETE e LATAPOXY sono disponibili in tutto il mondo. Per conoscere il nominativo del rivenditore a Voi più vicino, contattare LATICRETE ITALIA S.r.l. Tel. +39 0187 897470 o visitare il sito internet: www.laticrete.it

Costi

Contattare il rivenditore di prodotti LATICRETE e LATAPOXY a Voi più vicino per ottenere informazioni complete sui costi.

7. GARANZIA

Il fornitore garantisce che LATICRETE P800 non si deteriorerà nelle normali condizioni di utilizzo. La garanzia ha validità un (1) anno.

Contattare il Servizio Assistenza Tecnica per ulteriori informazioni.

8. MANUTENZIONE

I prodotti LATICRETE e LATAPOXY sono prodotti di alta qualità progettati per realizzare installazione durature e prive di manutenzione, tuttavia la durata e le prestazioni dell'installazione dipendono strettamente dal tipo di prodotti utilizzati per la pulizia. È possibile pulire periodicamente gli stucchi per fughe LATICRETE e LATAPOXY con acqua e sapone a pH neutro.

9. SERVIZIO TECNICO

Assistenza tecnica

Assistenza ed informazioni sono disponibili presso il Servizio Assistenza Tecnica LATICRETE ITALIA S.r.l. e gli agenti presenti su tutto il territorio nazionale.

Telefono: +39 0187 897470

Fax: +39 0187 896881

e-mail: info@laticrete.it

Schede tecniche e di sicurezza

Le schede tecniche e di sicurezza relative ai prodotti LATICRETE e LATAPOXY sono disponibili al sito internet: www.laticrete.it

Avvertenze

Le informazioni e le indicazioni riportate nella presente Scheda Tecnica, sebbene basate sulle conoscenze acquisite in anni di applicazioni, sono da ritenersi indicative. LATICRETE, non potendo controllare direttamente le condizioni di posa e le modalità applicative dei prodotti, non si assume alcuna responsabilità derivante dalla loro messa in opera. Chi intende fare uso dei prodotti LATICRETE deve condurre adeguate prove di cantiere per stabilire l'idoneità all'utilizzo previsto.



LATICRETE ITALIA S.r.l.

Via Delle Colonie, 19020 - Brugnato (SP)

Telefono: +39 0187 897470

Fax: +39 0187 896881

Internet: www.laticrete.it

e-mail: info@laticrete.it



©2006 LATICRETE ITALIA S.r.l.

LATICRETE e LATAPOXY sono marchi registrati di LATICRETE INTERNATIONAL, INC.